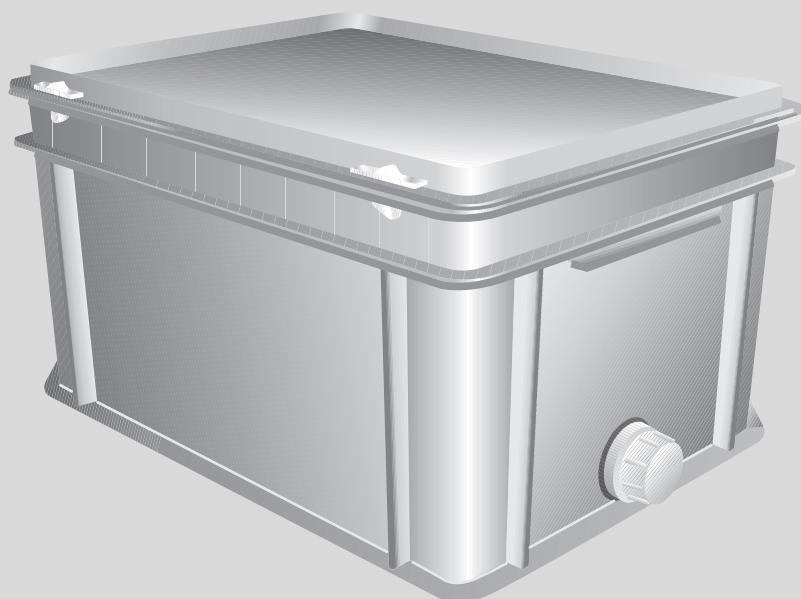


NEO.1 V3

Нейтрализация қурилмаси



Мундарижа

1	Белгиларни тушунтириш ва хавфсизлик қоидалари	2
1.1	Белгиларни тушунтириш	2
1.2	Умумий хавфсизлик қоидалари	2
2	Махсулот ҳақида маълумот	3
2.1	Фойдаланиш мақсади	3
2.2	Етказиб бериш	3
3	Техник маълумотлар	4
4	Ўрнатиш	5
4.1	Нейтраллаш тизимини созлаш	5
4.2	Нейтраллаш қурилмасини ўрнатиш	5
5	Ишга тушириш	6
5.1	Нейтралловчи суюқлик қуйинг	6
6	Текширув ва техник хизмат	6
6.1	Текширишни бажариш	6
6.2	Техник хизмат кўрсатишни бажариш	6
7	Атроф-муҳитни муҳофаза қилиш ва утилизация	7

1 Белгиларни тушунтириш ва хавфсизлик қоидалари

1.1 Белгиларни тушунтириш

Огоҳлантиришлар

Хавфни бартараф этишда огоҳлантириш белгилари ва калит сўзларига амал қилинмаган ҳолатларда, жиддий оқибатлар келиб чиқиши мумкин

Ушбу ҳужжат орқали қуйидаги калит сўзлари билан танишиш ва улардан фойдаланиш мумкин:



XAVFLI

ХАВФ жиддий, инсон ҳаёти учун хавф туғдирувчи шикастланишлар бўлишини англатади.



ЕНТИҲОТ

ОГОҲЛАНТИРИШ жиддий, инсон ҳаёти учун хавф туғдирувчи шикастланишлар бўлиш эҳтимоли борлигини англатади.



ДИҚКАТ

ДИҚҚАТ белгиси майда ва ўрта даражада шикастланишлар бўлиши мумкинлигини англатади.

XAVARNOMA

ЭСЛАТМА мулкка зарар етказиши мумкин бўлган ҳолатларни англатади.

Муҳим маълумотлар



Муҳим маълумотлар инсонларга ёки мулкларга хавф туғдирмасдан кўрсатиладиган маълумот белгилари билан таништилади.

Давомли белгилар

Рамз	Моҳияти
►	Ҳаракат йўналиши
→	Ҳужжатдаги бошқа жойга ҳавола кўрсатиш
•	Саноқ/Рўйхат
–	Саноқ/Рўйхат (2. Даражаси)

Jadval 1

1.2 Умумий хавфсизлик қоидалари

⚠ Махсус гуруҳ учун маслаҳатлар

Ушбу ўрнатиш қўлланмаси газ ва сув қурилмалари, иситиш ва электротехника бўйича мутахассисларга мўлжалланган. Қўлланмада кўрсатилган барча кўрсатмаларга амал қилиш зарур. Кўрсатмаларга тўлиқ амал қилмаслик мол-мулкка зарар етказиши, жароҳатланишга ёки ўлим ҳолатларига ҳам олиб келиши мумкин.

- Ўрнатишдан олдин ўрнатиш, хизмат кўрсатиш ва ишга тушириш бўйича йўриқномаларни (иссиқлик генератори, иситишни бошқариш мосламаси, насослар ва бошқ.) ўқиб чиқинг.
- Хавфсизлик ва огоҳлантириш кўрсатмаларига риоя қилинг.
- Миллий ва минтақавий меъёрий ҳужжатлар, техник қоидалар ва кўрсатмаларга амал қилинг.
- Ҳужжат ишлари бажарилди.

⚠ Техник хавфсизлик қоидаларига амал қилмаслик жиддий жароҳатланиш, шу жумладан, ўлимга сабаб бўлиши ва мулк ҳамда атроф-муҳитга зарар етказиши мумкин.

- ▶ Тизим ваколатли орган томонидан тасдиқланганлигига ишонч ҳосил қилинг.
- ▶ Камида йилига бир марта тозаланг ва техник хизмат кўрсатинг. Тизимнинг тўғри ишлаётганлигини текширинг. Аниқланган нуқсонларни зудлик билан ҳал қилинг.
- ▶ Тизим операторига нуқсон ва хавф ҳақида ёзма хабар беринг
- ▶ Тизимни ишга туширишдан олдин техника хавфсизлиги бўйича қўлланимни диққат билан ўқиб чиқинг.
- ▶ Конденсацион қозонни ўрнатиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича кўрсатмаларга амал қилинг.
- ▶ Нейтраллаш қурилмаси ишлаб чиқарувчисининг техника хавфсизлиги кўрсатмаларига амал қилинг.

⚠ Фавқулодда ҳолатлар, масалан, ёнғинда хавфсизлик қоидаларига амал қилмаслик сабабли хавф

- ▶ Ҳеч қачон ўз ҳаётингизни хавф остига қўйманг. Ўз хавфсизлигингизни биринчи ўринга қўйинг.

⚠ Ишлатишдаги хатолар сабабли зарарлар

Ишлатишдаги хатолар шахсий жароҳатланиш ва/ёки мулкка зиён етишга сабаб бўлиши мумкин.

- ▶ Қурилмани фақат бошқара оладиган одамлар ишлатишига ишонч ҳосил қилинг.
- ▶ Ўрнатиш ва фойдаланишга топшириш, шунингдек, техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш ишлари ихтисослашган компания томонидан амалга оширилиши керак.

⚠ Созлаш

- ▶ Қурилмани созлаш фақат лицензияга эга мутахассислар томонидан бажарилиши керак.

⚠ Чиқинди газлари билан заҳарланиш ҳаёт учун хавфли

Чиқинди газлар чиқиши ҳаёт учун хавф тўғдиради.

- ▶ Газ қувурлари ва муҳрларининг зарар кўрмаганлигига ишонч ҳосил қилинг.

⚠ Текширув ва техник хизмат

- ▶ **Мижоз учун тавсия:** техник хизмат кўрсатиш ва йиллик кўрик ва заруратга кўра техник хизмат учун тасдиқланган ихтисослашган иссиқлик корхонаси билан шартнома имзоланг.

⚠ Оригинал эҳтиёт қисмлари

Ишлаб чиқарувчи ўзи тақдим этмаган эҳтиёт қисмлари сабабли келиб чиқадиган зарарларга жавобгар бўлмайди.

- ▶ Фақат оригинал эҳтиёт қисмлари ва аксессуарлардан фойдаланинг.

⚠ Қаттиқ совуқ туфайли ўсимликлар зарарланиши мумкин

- ▶ Музлаб қолиш хавфи бўлганда қозон, бак, қувурлар ва иситиш тизимининг барча сув оқиб ўтувчи элементларидан сувни тўкинг. Агар бутун тизим қуруқ бўлса, музлаб қолиш хавфи бўлади.

Фойдаланувчи учун кўрсатмалар

- ▶ Фойдаланувчига қурилма қандай ишлаши ва уни қандай бошқариш ҳақида хабар беринг.
- ▶ Фойдаланувчига у ҳеч қандай ўзгариш қилмаслиги ва таъмирламаслиги зарурлигини тушинтиринг.
- ▶ Фойдаланувчиларга катталар қарамоғисиз болаларнинг иссиқлик қозони яқинида бўлмаслигини тушунтиринг.
- ▶ Техник ҳужжатлар фойдаланувчига берилган.

2 Маҳсулот ҳақида маълумот

2.1 Фойдаланиш мақсади

Нейтраллаш қурилмаси шаҳар, газ ва суюқ ёнилғи қозонлардаги конденсатни нейтраллаш учун ишлатилади.

Нейтраллаш қурилмаси фақат газ конденсацион қозонлардаги конденсатни нейтраллаш учун ишлатилади.

Нейтраллаш қурилмаси ёрдамида конденсатни умумий оқава тизимига оқизишга имкон берувчи pH даражага етиш имкони бўлади.

Тахминан 800 кВт номинал қувватгача конденсатни нейтраллаш мумкин.

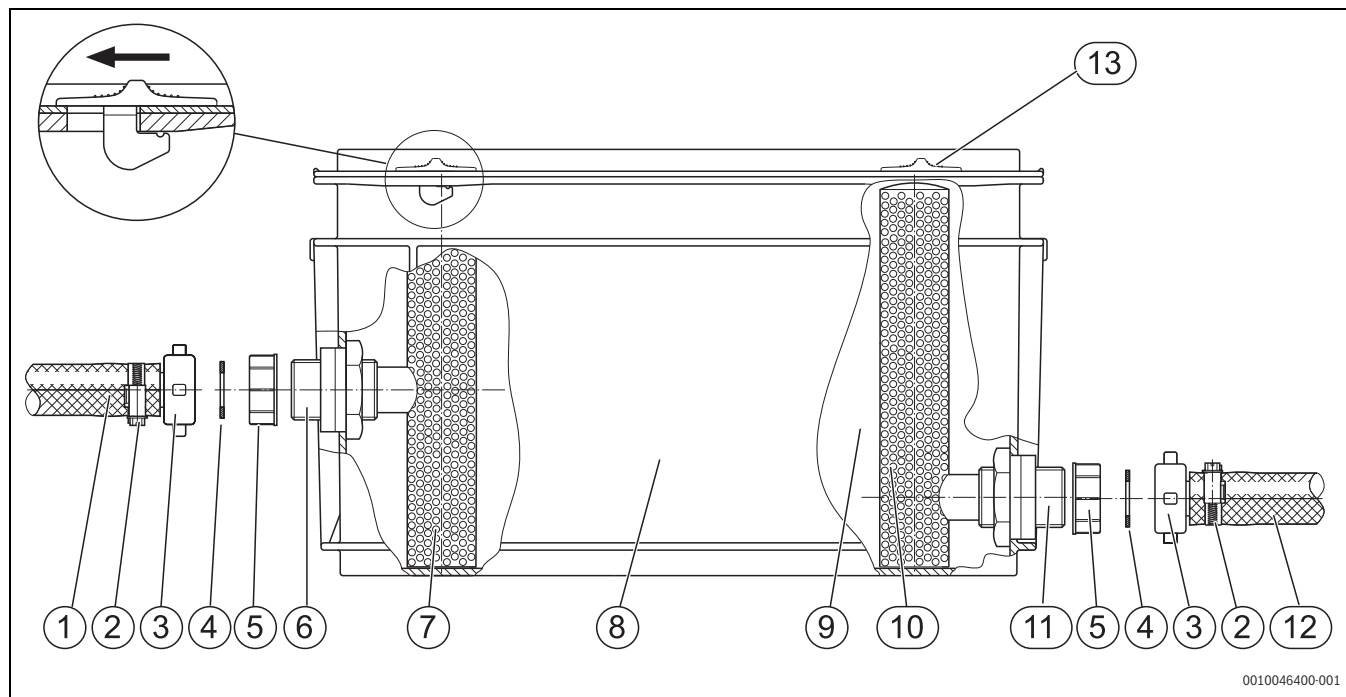
Нейтраллаш тизимларида конденсатни нейтраллаш учун полга оқава тизими мавжуд бўлиши керак.

Конденсатни умумий оқава тизимига оқизиш бўйича маҳаллий қоидаларга амал қилиш зарур. Агар конденсатни нейтраллаш керак бўлса, pH қийматини кўпроқ даражада ишқорли бўлиши мумкин бўлган зарарсиз диапазонгача кўтариш зарур.

2.2 Етказиб бериш

- Нейтрализация қурилмаси
- Нейтраллаш воситаси: Гранулалар

3 Техник маълумотлар



Rasm 1 Тузилиши ва ўлчамлари

- [1] Оқава шланги, DN 19 × 2,5 м
- [2] Хомутлар, Ø 20 × 32 мм
- [3] текис DN 19 шланги учун учлик бирлаштирувчи гайка (G 1) билан
- [4] Текис зичлагич, Ø 30× 19 × 2 мм
- [5] Ҳимоя қалпоқчаси
- [6] Оқава розетки (G 1)
- [7] Фильтр оқава найчаси
- [8] Қоплама билан нейтраллаш қурилмаси
- [9] Нейтраллаш воситаси 10 кг Gialit-MG Körnung II
- [10] Фильтрлаш найчасига кириш
- [11] Кирувчи қувур (G 1)
- [12] Ҳаво олиш шланги, DN 19 × 1,0 м
- [13] Корпус қопқоғи учун қулфлаш слайдери

	Бирлик	
Ҳажми (У × К × Б)	мм	400×300×220
Тара вазни	кг	15

Jadval 2 Техник маълумотлар

Нейтраллаш қурилмаси учун электр уланиши зарур эмас.

4 Ўрнатиш



DIKKAT

Нотўғри фойдаланиш сабабли нейтраллаш қурилмасининг шикастланиши!

- ▶ Корпус юзасидан зинапоя мақсадида фойдаланманг.
- ▶ Улаш резьбасини узмаслик учун шлангларни тўлдириб юборманг.



DIKKAT

Коррозия туфайли тизимнинг шикастланиши!

- ▶ Конденсатли трубопроводлар ва жойлардаги улагичлар пластик ёки зангламайдиган пўлатдан тайёрланиши керак (масалан, мўридан қозонга ёки қурилмадан нейтрализация қурилмасига).

4.1 Нейтраллаш тизимини созлаш

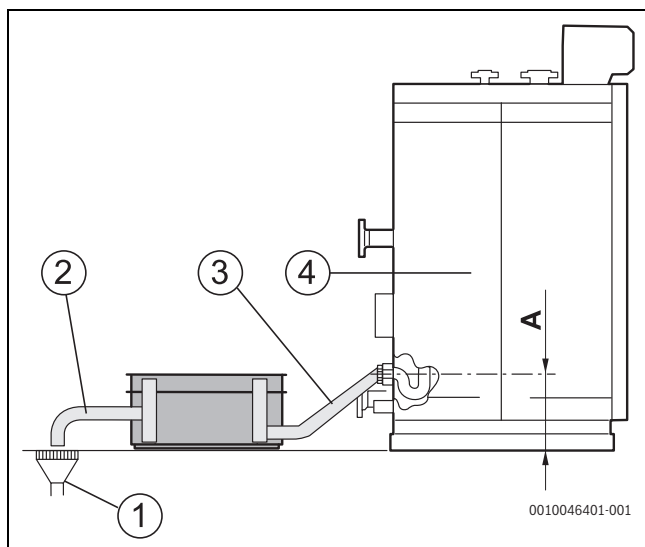


Нейтрализация қурилмасини шундай ўрнатиш ки, киритиш ва чиқариш шлангларида ҳаво пуфакчалари қолмасин, газ конденсатли қозонда эса конденсат тўпланмасин.

- ▶ Нейтрализация қурилмасини қозон яқинида горизонтал ҳолда ўрнатиш.



Конденсат чиқариш қозонда [A] 110 мм бўлиши керак.



Rasm 2 Нейтраллаш тизимини созлаш

- [1] Пол оқава тизими
- [2] Оқава шланги
- [3] Ҳаво олиш шланги
- [4] Газ конденсатли қозон

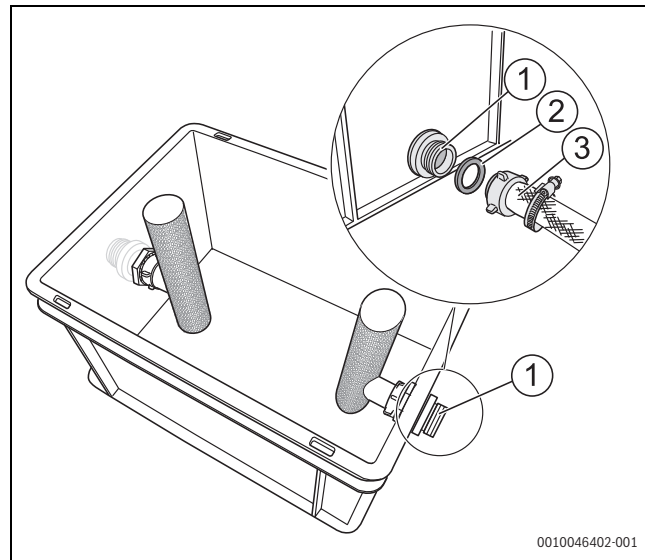
A Конденсат чиқиши, баландлиги максимал 110 мм

4.2 Нейтраллаш қурилмасини ўрнатиш

- ▶ Нейтраллаш қутисидан контейнер қопқоғини олиб ташланг.
- ▶ Розеткалардан сариқ Ҳимоя қопқоқларини бўшатиш.
- ▶ Олиш қувурини исталган узунликка қисқартириш ва бирлаштирувчи гайка билан шланг учлигини қўйиш.
- ▶ Кирувчи шлангнинг қўйилган зичлагич билан кириш уланишига қўйиш.
- ▶ Кирувчи шлангнинг бошқа учини қозоннинг конденсат оқавасига уланг.



Тегишли газ конденсатли қозон учун ўрнатиш ва техник хизмат кўрсатиш кўрсатмаларига амал қилиш.



Rasm 3 Монтаж шланглари

- [1] Кириш уланиши
- [2] Текис зичлагич
- [3] DN 19 шланги учун насадка накидка гайка G 1 билан биргаликда

- ▶ Олдиндан йиғилган оқава шлангини исталган узунликка қисқартириш ва уни бураб қўйиш.
- ▶ Ҳар иккала шлангнинг хомутлар билан қотириш.



Исталган вақтда нейтрализация қурилмасининг ишлашини текшириш мумкин бўлиши учун оқава сув шлангининг учи яхши кўриниб туриши керак.

5 Ишга тушириш



ЕНТИҲОТ

Чиқинди газлар сабабли ҳаёт учун хавф!

Агар нейтраллаш қурилмаси тўлиб қолмаса, чиқинди газлар қозон сифонидан чиқиши мумкин.

- ▶ Чиқинди газлар сизиб чиқишининг олдини олиш учун: Ишга туширишдан олдин чиқинди газлар коллектори назорат туйнугига тахминан 10 литр сув қуйинг.

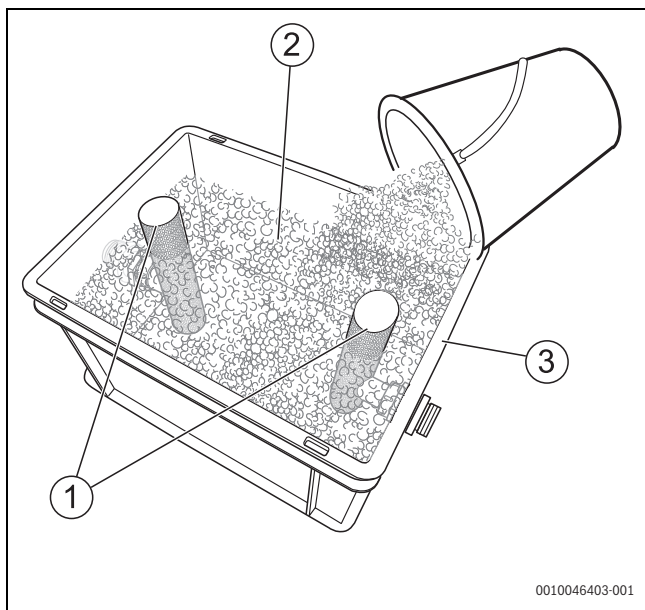
5.1 Нейтралловчи суюқлик қуйинг



ДИККАТ

Нейтралловчи воситага теккан ҳолларда жароҳатланиш хавфи мавжуд!

- ▶ Нейтраллаш қурилмаси ишлаб чиқарувчисининг техника хавфсизлиги кўрсатмаларига амал қилинг.
- ▶ Чанглар ҳосил бўлишининг олдини олиш учун нейтралловчи воситани эҳтиётлик билан қуйинг.
- ▶ Кўзларга теккан ҳолларда: дарҳол сув билан ювиб ташланг.
- ▶ Нейтраллаш воситасини нейтраллаш қурилмасига эҳтиёткорлик билан қуйинг.
- ▶ Фильтр найчаларини нейтраллаш воситаси билан қоплаб қуйинг.



Рasm 4 Нейтралловчи суюқлик қуйинг

- [1] Фильтр қопламаси
- [2] Нейтраллаш воситаси
- [3] Нейтраллаш қутиси

- ▶ Контейнер қопқоғини қайтиб жойига қуйинг.
- ▶ Газ чиқариш коллекторининг синов туйнугига тахминан 10 литр сув қуйинг. Нейтраллаш қурилмаси тўлдирилади ва чиқинди газлар чиқиши қозон сифонидида тўсилади. Чиқинди газлар назорат туйнуги қозоннинг орқа қисмида жойлашган.



Тегишли газ конденсатли қозон учун ўрнатиш ва техник хизмат кўрсатиш кўрсатмаларига амал қилинг.

6 Текширув ва техник хизмат



ДИККАТ

Нейтралловчи воситага теккан ҳолларда жароҳатланиш хавфи мавжуд!

- ▶ Нейтраллаш қурилмаси ишлаб чиқарувчисининг техника хавфсизлиги кўрсатмаларига амал қилинг.
- ▶ Чанглар ҳосил бўлишининг олдини олиш учун нейтралловчи воситани эҳтиётлик билан қуйинг.
- ▶ Кўзларга теккан ҳолларда: дарҳол сув билан ювиб ташланг.

6.1 Текширишни бажариш



Нейтраллаш қурилмасини камида йилига бир марта текшириш ва керагича техник хизмат кўрсатиш зарур.

Иситиш тизимини илк марта ишга туширгандан кейин конденсат миқдори ўзгариши мумкинлиги сабабли нейтраллаш қурилмасини камида йилига бир марта текшириш керак.

- ▶ pH ни текширинг. Бунинг учун pH-индикатори таёқчасини оқава сув шлангидан оқиб чиқувчи конденсат билан намлантиринг.
 - Агар pH 6,5 дан паст бўлса: техник хизмат кўрсатишни амалга оширинг ва гранулаларни янгиланг.
- ▶ Нейтраллаш воситаси етарлича қуйилганини текширинг.
- ▶ Гранулаларни текширинг.
 - Агар гранулалар ифлосланган ёки ёпишиб қолган бўлса: техник хизмат кўрсатишни амалга оширинг ва гранулаларни янгиланг.
 - Агар гранулалар етарли бўлмаса: гранулалар қўшинг.
- ▶ Нейтраллаш қутисини сизиб чиқишларга текширинг.

6.2 Техник хизмат кўрсатишни бажариш

Техник хизмат кўрсатиш зарурат бўлиши билан контейнерни тозалаш ва гранулаларни алмаштиришни ёқади.



Нейтралловчи восита экологик зарарсиз. Сиз фойдаланилмаган материал ва қолдиқларни қўшимча чекланишларсиз маиший чиқиндилар билан биргаликда чиқитга чиқаришингиз мумкин.

- ▶ Иситиш тизимини ўчиринг.
- ▶ Нейтраллаш қурилмаси корпуси қопқоғини ечинг.
- ▶ Куракча ёки шу кабилар ёрдамида. Ваннадан нейтраллаш воситаларини ажратиб олинг ва бошқа маиший чиқиндилар билан йўқ қилинг.
- ▶ Контейнердан кириш ва чиқариш шлангларини олинг.
- ▶ Нейтраллаш воситасини тозаланг (водопровод сувида чайинг).
- ▶ Контейнерга кириш ва чиқариш шлангларини бураб киритинг.
- ▶ Нейтраллаш тизимини 5.1 "Нейтралловчи суюқлик қуйинг" бобдагиларга мувофиқ тўлдириг.

7 Атроф-муҳитни муҳофаза қилиш ва утилизация

Атроф-муҳитни муҳофаза қилиш Bosch компаниясининг корпоратив таъминлайдир.

Маҳсулот сифати, иқтисодий самардорлиги ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш бизнинг тенг даражали мақсадларимиздир.

Экологик қонун-қоидаларга тўлиқ амал қилинади.

Атроф-муҳитни муҳофаза қилиш мақсадида, биз иқтисодий жиҳатларни ҳисобга олган ҳолда энг яхши технологиялар ва материаллардан фойдаланамиз.

Қадоқлаш

Қадоқлаш пайтида, биз мамлакатдаги муайян қайта ишлашни таъминлайдиган тизимга амал қиламиз.

Ишлатиладиган барча қадоқ материаллари экологик жиҳатдан тоза ва қайта ишланиши мумкин.

Эски қурилмалар

Эски қурилмалар эҳтиёж туғилганда қайта ишланиши мумкин..

Ўрнатиш (ассамблея)лар осон ажратилади. Пластмассалар этикет қилинади. Шу усулда турли хил ўрнатишларни тартиблаш, қайта ишлаш ёки фаолиятдан чиқариш мумкин.



Original Quality by
Bosch Thermotechnik GmbH
Sophienstrasse 30-32
35576 Wetzlar, Germany

